

**Industriel** : **SNEM**  
**Adresse** : 34 rue des Messiers  
Montreuil

**Activité** : Traitement de Surface

**Réglementation** : Soumis à autorisation

**Station** : 1

**Code AESN** : 93048015

**Exutoire** : Achères

**Procédé** : Déchromatation, neutralisation à la soude, décantation,  
filtre à sable, filtre presse.

**Mode de prélèvement** : Mesure instantanée

**Débit instantané** : 18,16 m<sup>3</sup>

**Personnes rencontrées** : M<sup>l</sup> BOTHE

**Visite effectuée par** : M<sup>l</sup> LOUPADIERE Vincent et M<sup>l</sup> DETAIN Philippe

RAPPORT DE VISITE DU		18/11/2015 N° : 02
<b>Industriel</b> :	<b>SNEM</b>	
Adresse :	34 rue des Messiers Montreuil	
Activité :	Traitement de Surface	
Procédé :	Déchromatation, neutralisation à la soude, décantation, filtre à sable, filtre presse.	
Station :	1	
Débit journalier :	18,16 m <sup>3</sup>	
Visite effectuée par :	M <sup>r</sup> LOUPADIERE Vincent et M <sup>r</sup> DETAIN Philippe	

## RAPPEL

La Cellule d'Assistance Technique suit chaque année la société SNEM en effectuant des visites de la station de détoxification pour vérifier le bon état de marche des équipements épuratoires.

Le suivi de longue durée du 14 Octobre 2014 a permis de mettre en évidence le bon état de fonctionnement des différentes phases de traitements (du réacteur de Dechromatation à celui de la neutralisation), corrélés par les bons résultats de mesure en sortie de station.

## BUT DE LA VISITE

Le prélèvement ponctuel le 18/11/2015, permet de s'assurer du bon état de fonctionnement des installations, mais également des travaux de mise en normes sur les équipements de traitements.

RAPPORT DE VISITE DU		18/11/2015 N° : 02
<b>Industriel</b> :	<b>SNEM</b>	
Adresse :	34 rue des Messiers Montreuil	
Activité :	Traitement de Surface	
Procédé :	Déchromatation, neutralisation à la soude, décantation, filtre à sable, filtre presse.	
Station :	1	
Débit journalier :	18,16 m <sup>3</sup>	
Visite effectuée par :	M <sup>r</sup> LOUPADIERE Vincent et M <sup>r</sup> DETAIN Philippe	

## Relève et comparaison des pH sur les différentes installations du process

L'industriel s'est doté d'un automate qui contrôle et régule le pH sur l'ensemble des organes principaux du process. On constate d'après le tableau ci-dessous que l'automate régule correctement le pH.

Les valeurs de mesures effectuées entre la société SNEM et la CATD sont semblables. A ce niveau, le process marche correctement.

Température = 12,1°C	Dechromatation	Neutralisation	Aval Station
Consigne automate	2,22	8	7,83
Valeur de pH industriel	2,17	8,01	7,84
Valeur pH CATD	2,17	8,3	7,86

## 2-Analyses rejet station par micro-méthode

Nous mettons en évidence le bon fonctionnement du process sur le rejet industriel du gérant.

ANALYSE REJET	Valeurs (mg/L)	Arrêté Préfectoral du 19/10/2007
Cuivre	1,21	2
Nickel	0,889	2
Zinc	0,788	3
Cyanure	0,036	0,10
Chrome VI	< LD	0,10

RAPPORT DE VISITE DU		18/11/2015 N° : 02
<b>Industriel</b> :	<b>SNEM</b>	
Adresse :	34 rue des Messieurs Montreuil	
Activité :	Traitement de Surface	
Procédé :	Déchromatation, neutralisation à la soude, décantation, filtre à sable, filtre presse.	
Station :	1	
Débit journalier :	18,16 m <sup>3</sup>	
Visite effectuée par :	M <sup>r</sup> LOUPADIERE Vincent et M <sup>r</sup> DETAIN Philippe	

### 3-Analyses complémentaire laboratoire

L'analyse faite par le laboratoire agréé permet de confirmer les résultats de la micro-méthode. L'industriel rejette une eau qui respecte les valeurs de l'arrêté préfectoral.

ANALYSE REJET	Résultat en (mg/L)	Arrêté Préf du 19/10/2007
Chrome VI	0,027	0.2
Chrome III	3,31	6
Cyanure libre	<0,1	0.2
Cyanure totaux	<0,1	-
Cuivre	0,09	4
Fer	2,25	10
Plomb	<0,01	1
Zinc	0,1	6
Aluminium	3,55	10
Etain	<0,05	4
Nickel	0,18	4
Métaux totaux	9,8	30
Nitrites	0,44	-
Nitrates	15,2	-
NTK	4,11	-
Phosphore	0,88	20
MES	46,4	60

### VERIFICATION DE L'INSTALLATION

Le gérant de la station nous a informé à notre arrivé qu'un certain nombre de modification ont été apporté sur les installations du process. Courant 2015, une des deux pompes de relevage et le moteur de la cuve de préparation de floculant ont été changés. Une modification a été apporté au filtre presse afin d'atténuer la nuisance sonore et les à-coups lié a son utilisation. Courant Février 2015 le canal Venturi a été étalonné. Enfin à la date du 30 Octobre 2015, le gérant de l'activité a mis en place un outil de gestion automatisé avec visualisation direct de valeurs, afin de remplacé l'ancien enregistreur de données.

### CONCLUSION

Les valeurs trouvées sont satisfaisantes. La société SNEM sera accompagnée par la Cellule d'Assistance Technique Départementale sur l'auto-surveillance (GIDAF) et mettra en place en 2016 un suivi de longue duré pour corroborer le rapport de visite du 18/11/2015.